

報告書No.	H-11077828	お取引先	XXX	工場	XXXXX	品番	210(332)	P/O数量	2670セット	今度点検	検品 検針	534セット 0セット
--------	------------	------	-----	----	-------	----	----------	-------	---------	------	----------	----------------

品番	カラー	P/O数量 (枚)	検品結果 (枚)				不良明細																	採寸 (セット)			検針結果 (枚)					
			検品数	良品数	不良品数	不良品率	プリント汚れ	ポケットホツレ	汚れ	プリント起毛	プリント不良	糸不始末	糸解け	縫いつまみ	ステッチ不良	洗濯ネーム縫い解け	糸切れ	縫い外れ	裏地ピンホール	織リネーム縫い解け	糸飛び	採寸数	良品数	不良品数	検針数	良品数	不良品数					
210(332)	黒x金		220	194	26	11.8%	24	1					1														10	6	4			
	黒x銀		210	195	15	7.1%		1				12				1			1								10	3	7			
	黒x白		214	199	15	7.0%		1	5				6					3									11	5	6			
	黒x薄灰藍		210	199	11	5.2%			5				4	1							1						11	5	6			
	灰x金		214	172	42	19.6%	23	2	3				2	2	2	4			1	1	1					1	11	9	2			
合計		1,068	1068	959	109		47	5	13	12	12	4	2	4	3	1	1	1	2	1	1					53	28	25				
率			100.0%	89.8%	10.2%		4.4%	0.5%	1.2%	1.1%	1.1%	0.4%	0.2%	0.4%	0.3%	0.1%	0.1%	0.1%	0.2%	0.1%	0.1%						5.0%	52.8%	47.2%			
検品数	1068枚	検品合格率	89.79%	検針数	0	検針合格率		採寸数	53セット	採寸合格率	52.83%	出荷数																				

その他のチェックポイント			注意事項	1. 工場に着いたとき、量産物は80%が包装完了、残りの20%が包装・プレス中。	
				2. ズボンのプリント切り替え布がズレルで約80%を占め、マイナーは問題無し、メジャーは取り出しとお客様確認。	
				3. 灰金色のズボンがプリント不良で約80%を占め、マイナーは問題無し、メジャーは取り出しとお客様確認。	
				4. ズボン裾の皺で約90%を占め、マイナーは問題無し、メジャーは取り出しとお客様確認。	
				5. ズボンが荷印位置が不統一で約30%を占め、取り出しとお客様確認。	
				6. 洗濯ネームのアイテムが縫いつまみで約30%を占め、取り出しとお客様確認。	
				7. 表面がプレス不良で約30%を占め、マイナーは問題無し、メジャーは取り出しとお客様確認。	
				8. 洗濯ネームにチャコ汚れで約30%を占め、詳細は添付画像を参照。	
				9. 良品がアソートできない為、封印しなかった。	
備考			備考	1. 上記の情報は全てお客様に報告した。	
				2. 生地重量を測るメーターはチェックされてない。	
				3. 実際に枚単位で検品した。	
工場側は抜き取りを同意するか？			不同意		
封印箱合計数			箱	箱No.は下記の通り：	
			無し		

検品員 : 616 607 557 564
入る時間: 09:30
出る時間: 20:30