

全数検品報告書

検品日付

XXXXXX

報告書No.	XXXXXX		お取引先	XXX			工場	XXX			品番	受注数	100	セット	今度点検	検品	2350セット							
																検針	0セット							
品番	カラー	受注数 セット	検品結果 (枚)				不良明細											採寸 (セット)			検針結果 (枚)			
			検品数	良品数	不良品数	不良品率	ボタンが機能無し	電池ケースが機能無し	電池ケースのばねが無い	騒音が大きい	変圧器が機能無し	変圧器の組み立てが不良	リモートが機能無し	配線が機能無し	表面に割り傷	採寸数	良品数	不良品数	検針数	良品数	不良品数			
XXX		100	98	69	31	31.6%	5	2	1	1	3	8	5	1	5			2	2	0				
合計		100	98	69	31		5	2	1	1	3	8	5	1	5	0	0	0	2	2	0			
率			98.0%	70.4%	31.6%		5.1%	2.0%	1.0%	1.0%	3.1%	8.2%	5.1%	1.0%	5.1%	0.0%		2.0%	100.0%	0.0%				
検品数	1000 セット	検品合格率	70.41%		検針数	0		検針合格率	-		採寸数	採寸合格率	100.00%		出荷数	85セット								
その他のチェックポイント			項目	数量	結論	ご注意 点		1、プラグについて：																
			出力電圧テスト (Spec:6.5V)	2	6.46, 6.47V			1) 偽アースを使い、危険性があり；																
			電池電圧テスト (Spec:3V)	2	3.28, 3.25V			2) 要求されたヒューズはT2.5Aで、実際に表示されたのは3A 250V。																
			作業運用テスト (4小时)	2	符合			2、他のテスト項目は下記通り：																
			印刷粘着カテスト	2	符合			1) 工場側は以下のテストに関する設備を提供できない：高圧、周波数、送話器出力効率及び時間の精度テスト；																
			リモート転落テスト (3尺、3回)	1	符合			2) 工場側は以下の検査を同意してくれない：製品転落テスト、内部検査。																
			工場側は抜き取りを同意するか？	不同意																				
封印箱合計数			箱	箱No.は下記の通り：		備考		1、夜7：30までに工場側が98台しか提供してくれなかった。検査して85台が合格と判定。良品に全てHQTS検品済みシールを貼り付けた。																
			1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8		2、工場側は一つ製品証書も提供してくれなかった。																			
					検品員：XXX, XXX, XXX, XXX																			
					入る時間:09:30																			
					出る時間:19:30																			