

基本信息

客户名称	XXXXXXXXXX		
供应商名称	XXXXXXXXXX		
工厂名称	XXXXXXXXXX		
检验方法	GWI-E-003-HQT	抽样标准	固定抽样
订单号	XXXXXXXXXX	检验水平	-
款号	C03	样本量	160 块
出货数量	790 块	可接受质量水平 (AQL)	致命缺陷:不允许 严重缺陷:- 轻微缺陷:-
验货日期	06/01/2016		
验货地点	中国深圳市		
产品名称	XXXXXXXXXX		



检验结论

检验项目	合格	不合格	待定
1. 数量核对	x	-	-
2. 手工缺陷	-	-	x
3. 资料文件核对	-	-	x
4. 现场测试	-	-	x
5. 箱唛和包装	x	-	-
总 结 论	待 定		

备注内容

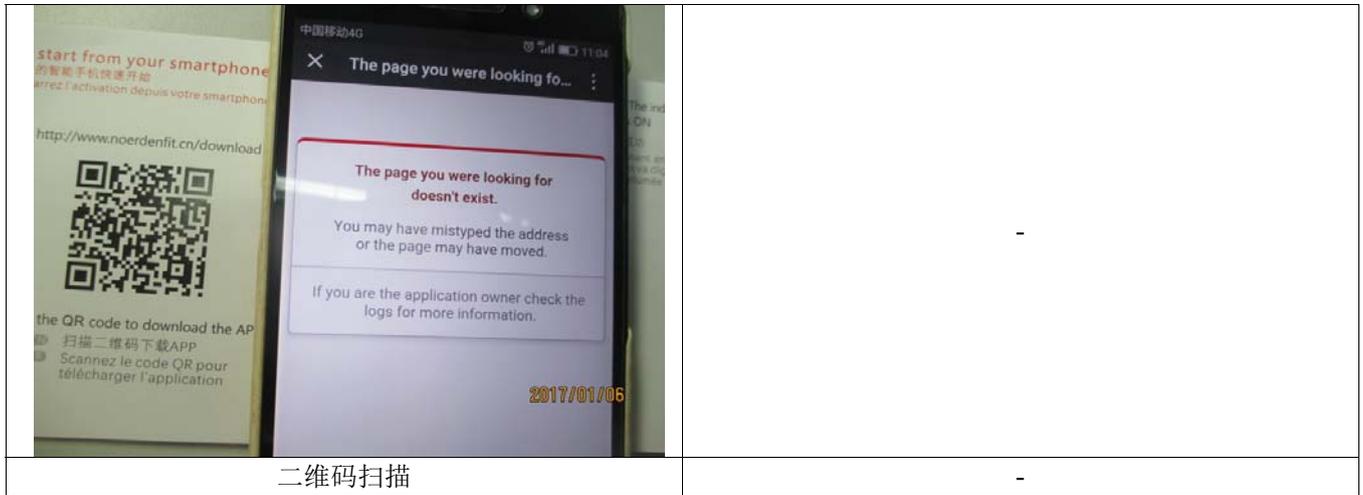
1	数量核对部分	
---	--------	--

HQTS 审核员:



本报告只是依据检验现场条件如实反映产品的质量状况，不能作为货物出货的依据；是否出货，客人享受有最终的决定权。

2	手工缺陷部分	
3	资料文件核对	
3.1	说明书上的二维码下载不了 APP.	



二维码扫描

4	现场测试部分	
4.1	工厂不能提供时间精度仪做时间精度测试在检验过程中.	
4.2	实际包装盒的重量超出规格中包装盒的重量.	

5	箱唛和包装部分	
---	---------	--

检 验 内 容

1. 数量核对					分项结论: 合格			
订单号码	款号	订单数量	出货数量		已包装数量		样本量	
		(件)	(件)	(箱)	(件)	(箱)	(件)	(箱)
GY20160921	C03	790	790	17	0	0	160	0
合计		790	790	17	0	0	160	0

2. 手工缺陷		分项结论: 待定		
缺陷描述		致命	严重	轻微
表内有杂物.			1	
表面有黑点.				1
表面喷油不良.				2
合计缺陷数量:		0	1	3
最大允许缺陷数量:		0	-	-

缺陷图片列表

	
缺陷-表内有杂物-严重	缺陷-表面喷油不良-轻微 1
	
缺陷-表面喷油不良-轻微 2	缺陷-表面有黑点-轻微

3. 资料文件核对	分项结论:待定		
描述	合格	不合格	待定
检验的产品与客人提供资料进行核对:	-	-	-
订单要求	x		
产品工艺	x		
产品规格	x		
总体要求			x

4. 现场测试		分项结论:待定			
测试项目		样本量	合格	不合格	待定
1)	功能测试	160 块	x		
2)	产品的尺寸测试	5 块	x		
3)	产品的重量测试	5 块	x		
4)	擦拭检查	5 块	x		
5)	胶带检查	5 块	x		
6)	气味检查	5 块	x		
7)	钟表走时测试 (至少 4 小时)	5 块	x		
8)	防水测试	5 块	x		

9)	电池电压测试	5 块	x		
10)	时间精度测试	5 块			x
11)	条码可读性检查	5 块	x		
12)	蓝牙距离测试	5 块	x		
13)	内部检查	2 块	x		
14)	包装盒的重量	2 个			x
15)	包装盒的尺寸	2 个	x		
16)	外箱尺寸测试	1 箱	x		

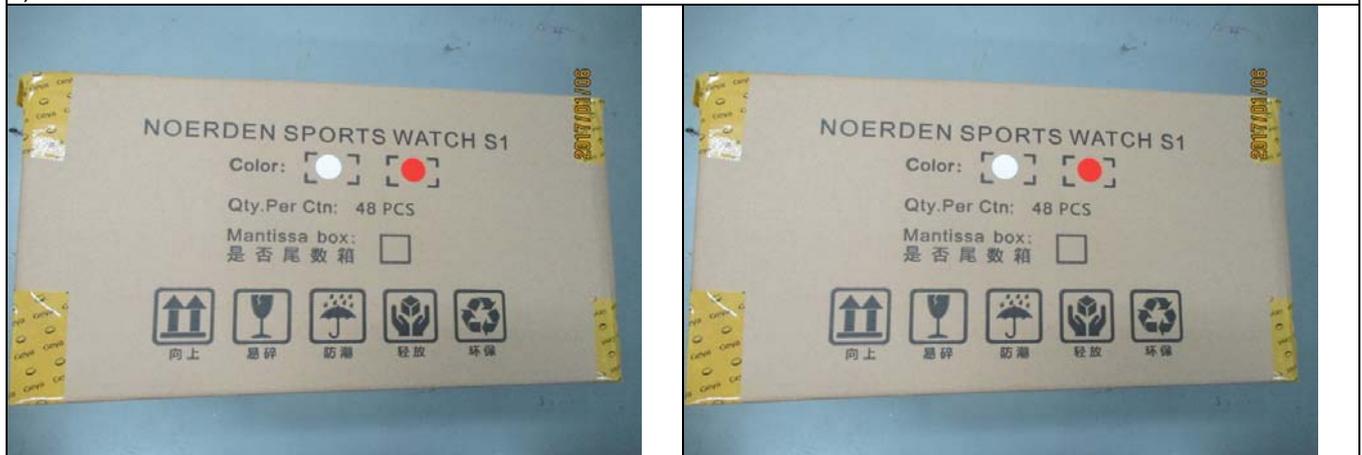
测量数据列表:

测试项目	规格要求	测量结果
外箱尺寸	44.0x44.0x23.3cm	44.2x44.2x23.5cm
包装盒的尺寸	10.7x10.7x7.4cm	10.7x10.7x7.4, 10.7x10.7x7.4cm
包装盒的重量	180g	212.2,212.5g
产品的尺寸(表头)	-	40.72x36.23x10.78, 40.72x36.24x10.78, 40.73x36.24x10.78, 40.72x36.23x10.79, 40.73x36.23x10.77cm
表带长边	-	11.8x1.8, 11.8x1.8, 11.8x1.8, 11.8x1.8, 11.8x1.8cm
表带短边	-	9.2x1.8, 9.2x1.8, 9.2x1.8, 9.2x1.8, 9.2x1.8cm
产品的重量	45.96g	45.78,45.85,45.89,45.92,45.97g
电池电压	Min.3V	3.26,3.11,3.17,3.15,3.28V
蓝牙距离		>10m

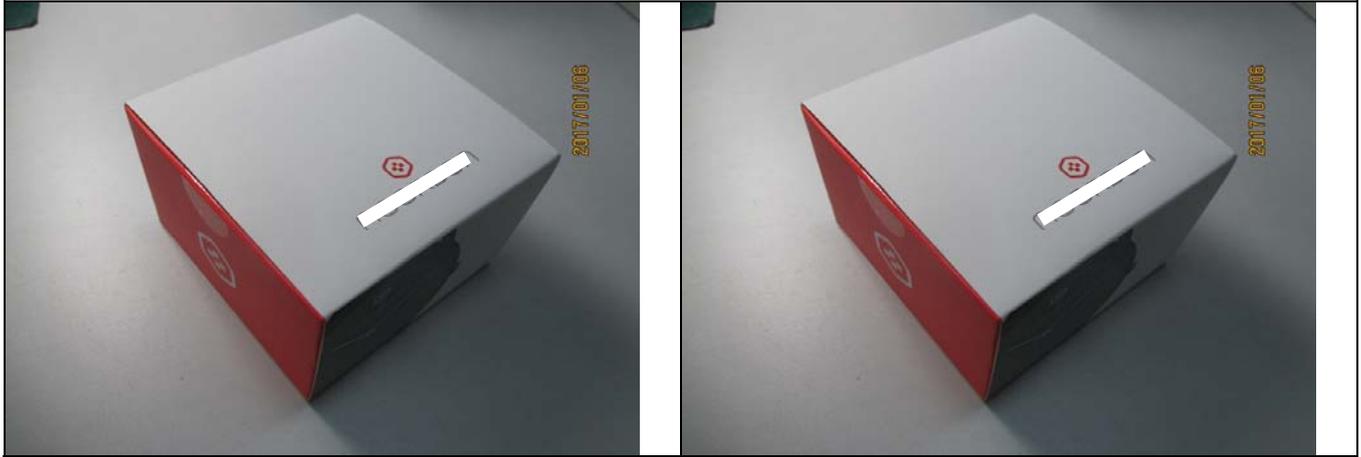
5. 箱唛和包装

分项结论: 合格

1) 箱唛照片



2) 包装图片

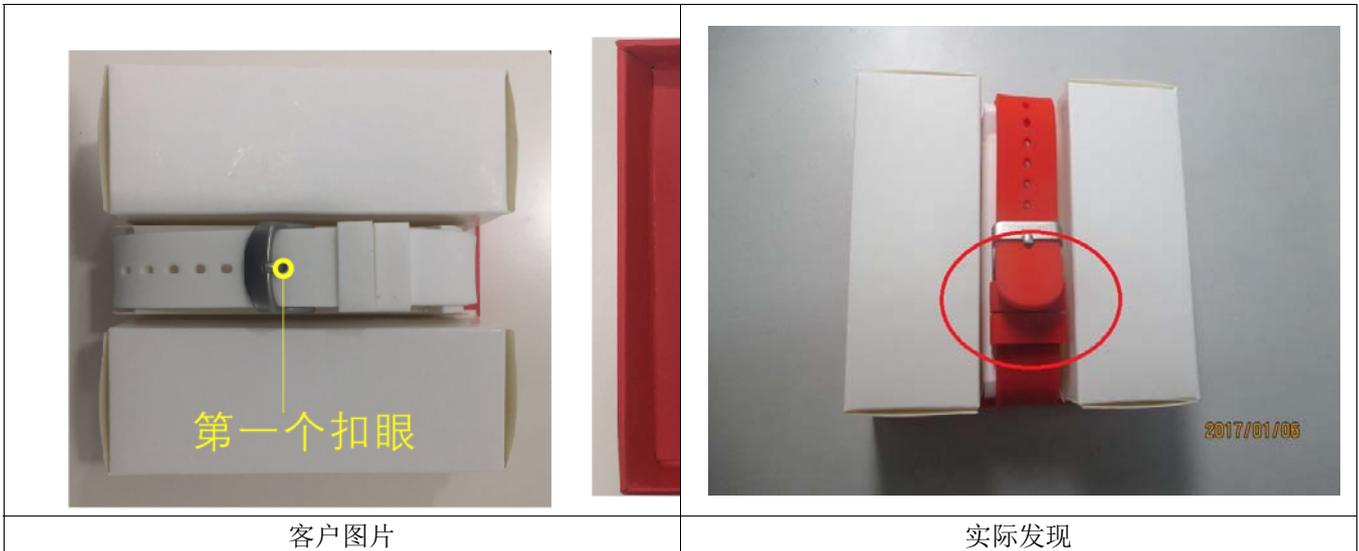


6. 生产线检查 Inline Checking: (固定抽样: 32 件)		
半成品在线检查发现如下问题		
工序	抽样	问题发现
装针	8 件	无
贴面	8 件	无
入壳	8 件	无
吹尘	8 件	无
总计	32 件	-

7. 综合整改建议 (Recommendation):
<p>综合考虑材料、半成品、成品的检验结果和对生产现场的观察, 提出对工厂的建议 (选择实际情况)</p> <ul style="list-style-type: none"> - <input checked="" type="checkbox"/> 生产线整洁度要保持. - <input checked="" type="checkbox"/> 原材料, 半成品, 成品要堆放整齐, 避免混淆, 损坏 - <input checked="" type="checkbox"/> 要将有缺陷产品标记, 避免混淆同合格产品混淆 - <input checked="" type="checkbox"/> 确保返工产品在重新投入使用前经检验合格 - <input checked="" type="checkbox"/> 提高检验人员能力、技能和意识

8. 参考信息

- | | |
|----|---|
| 1) | 工厂所有的产品都未安装底盖与表带,共完成表头 600 个,并都没有放入彩盒与外箱,仅封了四个空箱用于拍照. |
| 2) | 工厂不允许抽样留 HQTS 办公室备查 |
| 3) | 实际包装方式与客户图片不一致, 工厂声称只是临时包装供拍照, 后续大货包装会注意 |



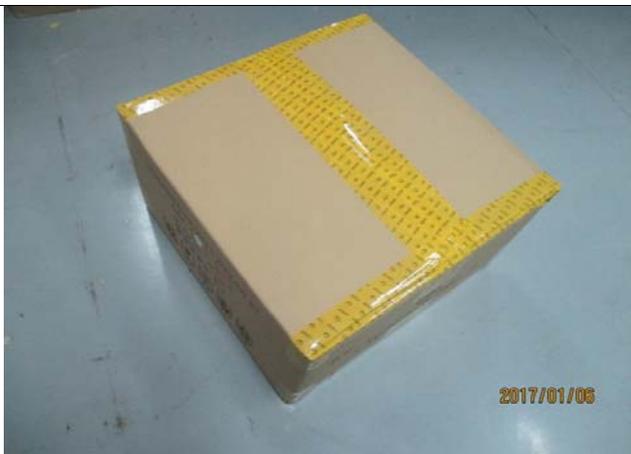
9. 图片



仓库



生产线



外箱



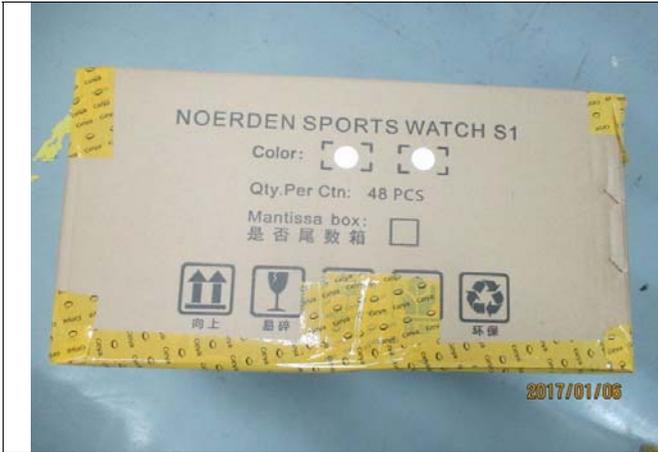
正麦 1



正麦 2



正麦 3



正麦 4



侧麦



产品的包装_01



产品的包装_02



产品的包装_03



产品的包装_04



产品的包装_05



产品的包装_06



产品的包装_07



产品的包装_08



产品的包装_09



产品的包装_10



产品的包装_11



产品的包装_12



产品的包装_13



产品的包装_14



产品的包装_15



产品的包装_16



产品_01



产品_02



产品_03



产品_04



产品_05



产品_06



产品_07



产品_08



产品_09



产品_10



产品_11



配件包_5



配件包_1



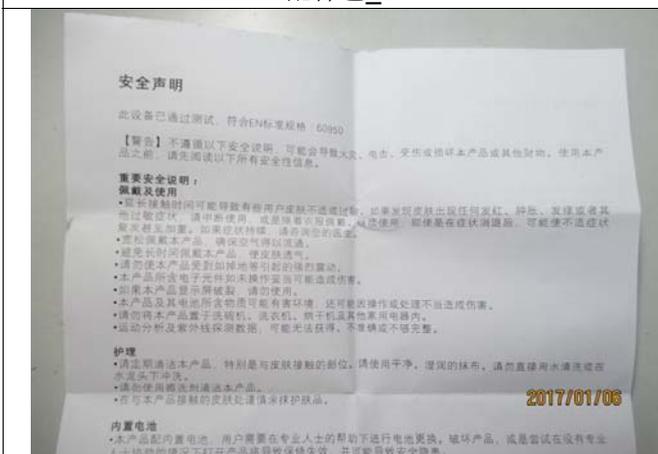
配件包_2



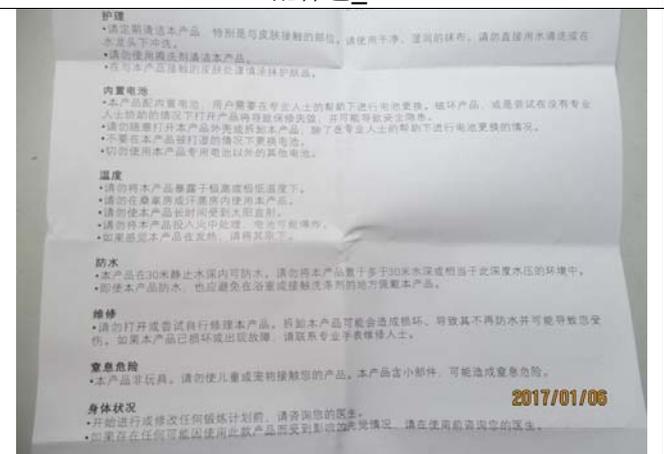
配件包_3



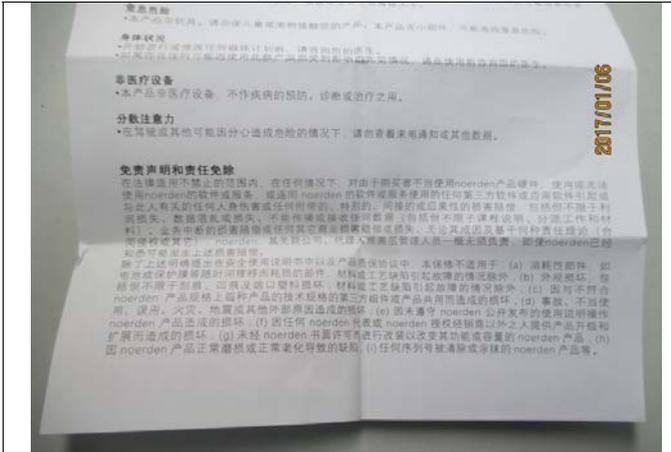
配件包_4



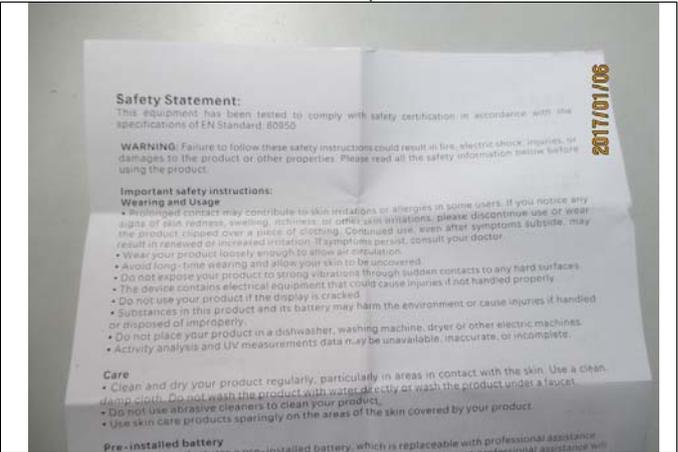
免责声明_6



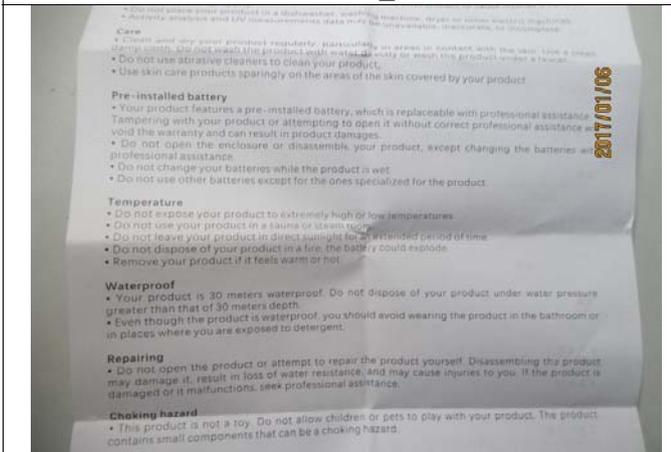
免责声明_1



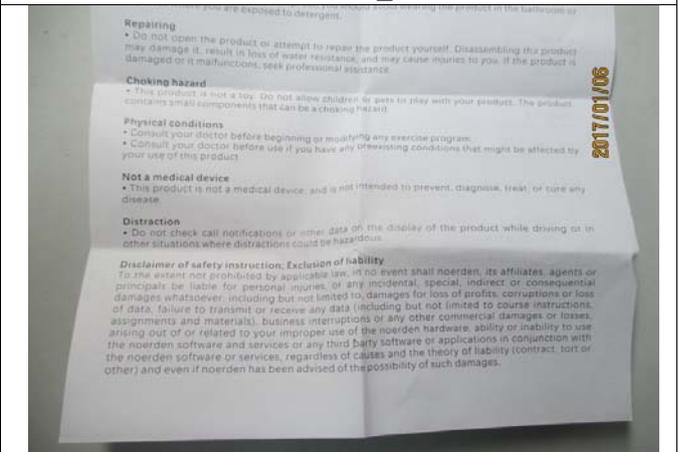
免责声明_2



免责声明_3



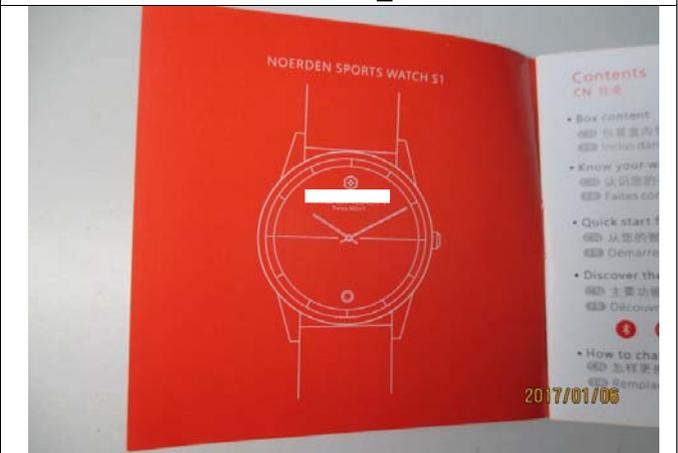
免责声明_4



免责声明_5



说明书_01



说明书_02



说明书_03



说明书_04



说明书_05



说明书_06



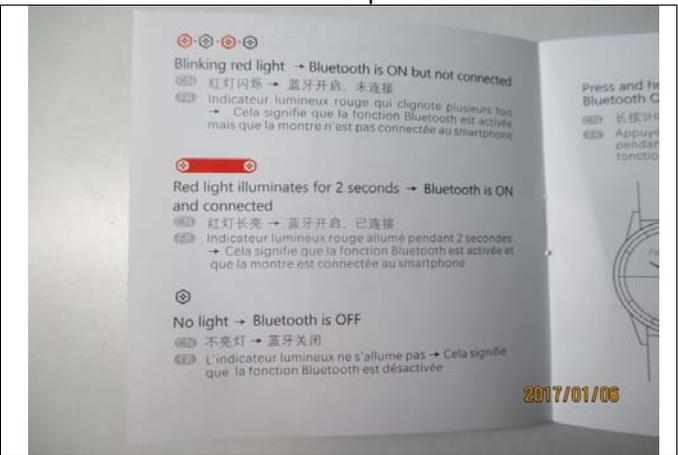
说明书_07



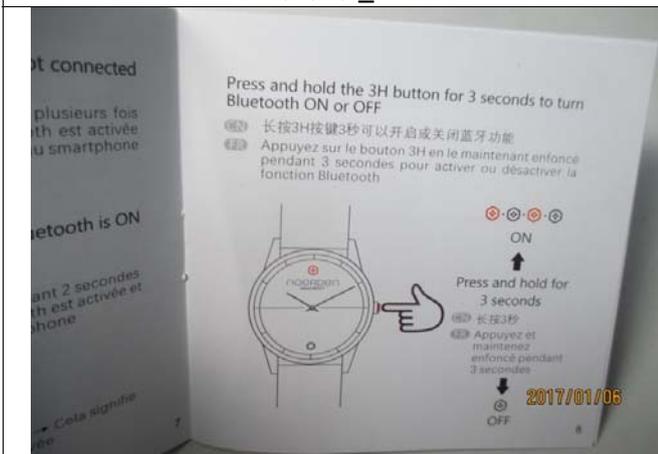
说明书_08



说明书_09



说明书_10



说明书_11



说明书_12



说明书_13



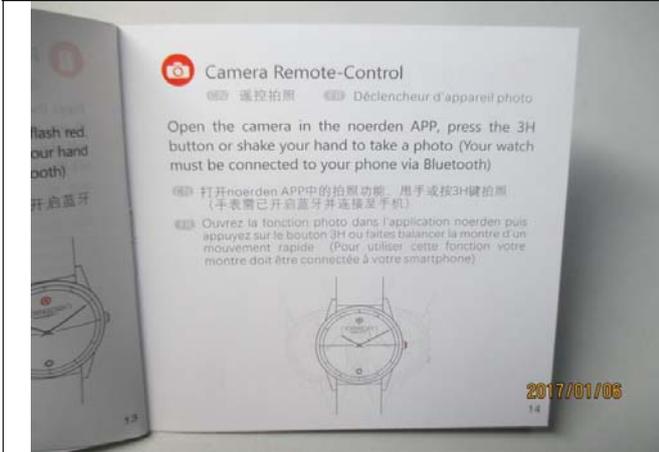
说明书_14



说明书_15



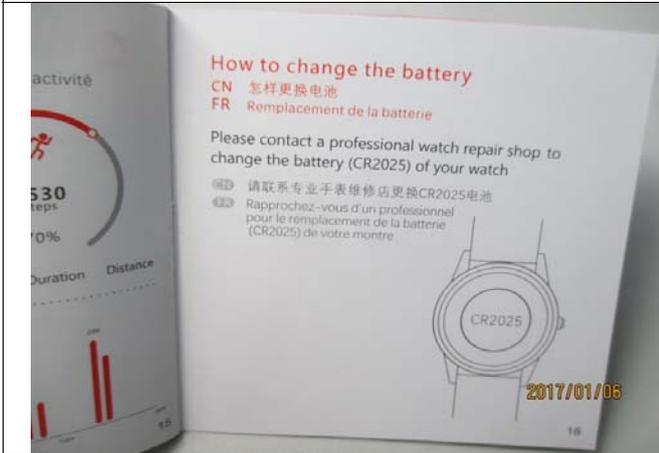
说明书_16



说明书_17



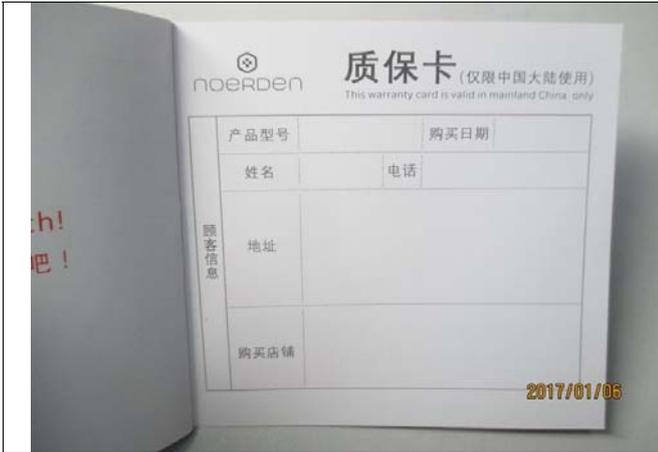
说明书_18



说明书_19



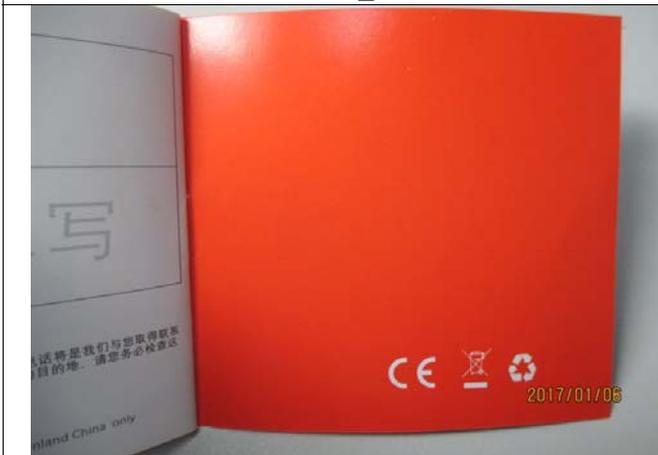
说明书_20



说明书_21



说明书_22



说明书_23



内部检查_3



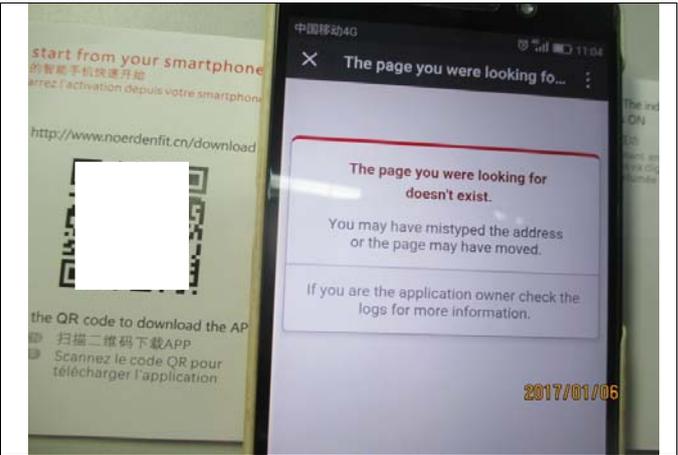
内部检查_1



内部检查_2



电池电压



二维码扫描



条码扫描



产品的功能_8



产品的功能_1



产品的功能_2



产品的功能_3



产品的功能_4



产品的功能_5



产品的功能_6



产品的功能_7



防水测试_3



防水测试_1



防水测试_2

Inspector:	1113/1966	Auditor:	306
-------------------	-----------	-----------------	-----

End of Report