

基本信息

客户名称	XXX		
供应商名称	XXX		
工厂名称	XXX		
订单号	XXX	抽样方案	GB2828,正常检验,一次抽样
检验方法	GWI-S-002-HQT;	检验水平	2 级
验货日期	XXX	样本量	125 件
验货地点	XXX	可接受质量水平	致命缺陷 0, 严重缺陷 2.5, 轻微缺陷 4.0
产品名称	印花 T 恤		



检验结论

检验项目	合格	不合格	待定
1. 数量核对	×		
2. 手工缺陷		×	
3. 资料文件核对	×		
4. 现场测试		×	
5. 箱唛和包装			×
总结论	不合格 , 不符合客户要求。		
最终决定	是否通过, 客人享有最终的决定权。		

HQTS 审核员:

注意: 本报告只是依据检验现场条件如实反映产品的质量状况, 不能作为货物出货的依据。是否出货, 客人有最终的决定权。

特别注意点

1	数量核对	无
2	手工缺陷	无
3	资料文件核对	无
4	现场测试	请参考如下发现
4.1	产品某些部位的尺寸测量超出公差范围，具体请看尺寸表。	
5	箱唛和包装	请参考如下发现
5.1	客人要求每箱 35 件，实际包装是每箱 57-91 件。	

检验详情

1. 数量核对					合格			
订单号	款号	订单数量	出货数量		包装数量		抽样数	
		(件)	(件)	(箱)	(件)	(箱)	(件)	(箱)
XXX	XXX	2170	2170	45	2170	45	125	10
合计		2170	2170	45	2170	45	125	10

2. 手工缺陷		不合格		
缺陷描述		致命	严重	轻微
袖窿处印花不良		-	2	-
洗标部分漏缝		-	2	-
左右袖口宽窄不一(大于 0.3cm)		-	1	-
压痕在袖口处		-	1	-
十字缝互差小于 0.5cm		-	-	6
线头在领子和袖口处		-	-	4
衣服前片污迹		-	-	1
过肩处接缝不良		-	-	1
合计:		0	6	12
允许:		0	7	10

如下测试项目包含在手工检查中

标签检查

缺陷照片:



1 缺陷-左右袖口宽不一致(大于 0.3cm)-严重



2 缺陷-印花不良-严重 1



3 缺陷-印花不良-严重 2



4 缺陷-洗标部分漏缝-严重 1



5 缺陷-洗标部分漏缝-严重 2



6 缺陷-线头在领子处-轻微



7 缺陷-压痕在袖口处-严重



8 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 1



9 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 2



10 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 3



11 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 4



12 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 5



13 缺陷-十字缝互差小于 0.5cm-轻微 6

14 缺陷-衣服前片污迹-轻微

15 缺陷-袖口处线头-轻微

16 缺陷-过肩处接缝不良-轻微

3. 资料文件核对		合格		
描述		合格	不合格	待定
检验的产品与提供的以下资料进行核对:		-	-	-
订单要求		×		
产品规格		×		
确认的样板		×		

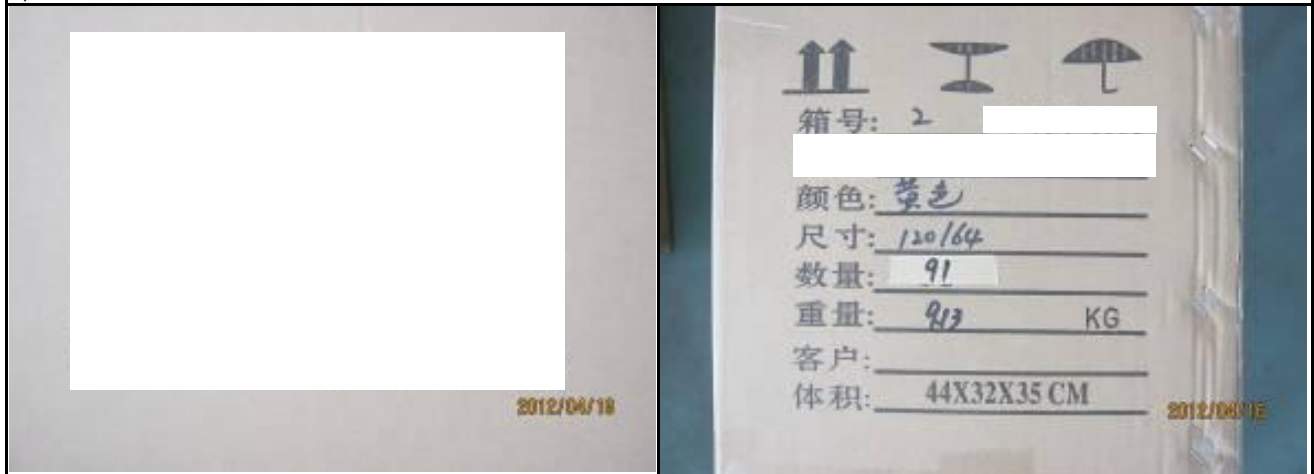
4. 现场测试			不合格		
测试项目	规格	样本量	合格	不合格	待定
1) 尺寸测量		3 件/尺码		×	
2) 配比检查		10 箱	×		
3) 外箱尺寸检查		1 箱	×		
4) 外箱重量检查		1 箱	×		
5) 面料克重检查		1 件	×		
6) 气味检查		5 件	×		
7) 条码扫描		2 件/条码	×		

测量数据表格列于下表:

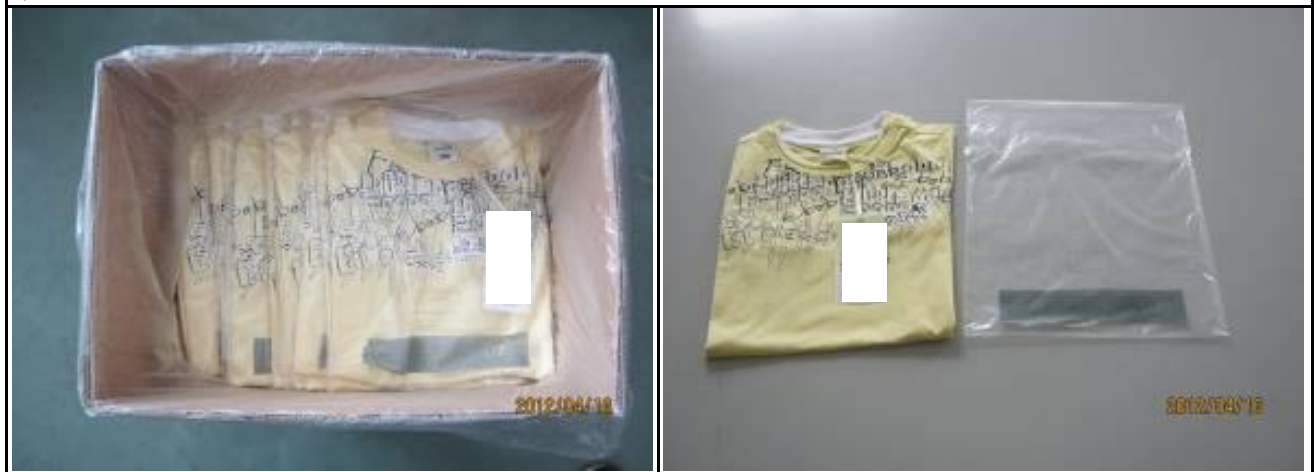
测试项目	规格	测量结果
外箱尺寸 (cm)	44x32x35	44x33x36
外箱重量 (kg)	11	11.12
面料克重 (gsm)	-	浅黄: 159 浅灰: 162 浅蓝: 152

5. 箱唛包装 待定

1) 箱唛照片



2) 包装照片



6. 其他信息

1)	从该批货中一共抽取__箱进行检验, 所抽的箱号如下: 1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 14, 15, 16, 17, 18, 21
2)	共有 <u>1</u> 箱被封上 HQTS 封箱贴纸, 箱号如下: 17
3)	测试项目:箱重, 面料克重使用工厂的仪器, 然而这些仪器未经过校验。
4)	本次验货, 1 件 (套) 大货样 ([√]完整 []不完整) 被保留在 HQTS 办公室备查。

7. 照片

P.O.:-		STYLE: []		SIZE MEASUREMENT CHART												Report No.: H-1204586	
Measurement point (cm)	SZ	5/110			SZ	7/120			SZ	9/130			SZ	11/140			TOL
	CL	C20	C30	C40	CL	C20	C30	C40	CL	C20	C30	C40	CL	C20	C30	C40	
后中衣长	43	/	/	+0.5	47	/	/	/	51	-0.5	-0.5	-0.7	55.5	/	+0.5	+0.5	±2
肩宽	28	/	-0.5	/	30	/	-0.5	-0.5	32	-0.5	-0.5	-1	34	/	/	+1	±2
胸围	65	+1	+2	+1.5	70	+1	+1	+1.5	75	+2	+1	+2	80	+1	/	+1	±2
袖长	13.5	+0.5	+0.8	+0.5	14.5	/	-0.2	-0.3	15.5	-0.5	-0.5	-0.5	16.5	/	/	-0.5	±2
摆围	65	/	-1	/	70	-1	-1.5	/	75	-1	-1	/	80	-2	-2	+1	±2
横开领	16.3	+0.7	+0.3	+0.2	16.9	+0.6	-0.2	/	17.5	/	-0.5	-0.5	18.1	-0.3	-0.6	+0.7	±1
直开领	8.5	+0.5	+0.5	+0.3	9	-0.5	+0.5	/	9.5	/	+0.5	/	10	/	/	/	±1
头围拉量	55	+1	+2	+2	56	+1	+1.5	+2	57	+1	+1.5	+2	58	+1	+1.5	+2	+2
袖口	27	/	-1	-1	28	-1	/	/	29	/	+1	/	30	/	/	+1	±1
袖隆直量	16	/	-0.5	/	17	+0.5	-0.5	-1	18	-0.2	-1	-1	19	-0.6	/	-1	±1
过肩	2	/	/	-0.2	2	-0.2	-0.3	-0.2	2	/	/	-0.4	2	-0.3	-0.3	/	0
重量		81g	85g			85g	93g			93g	105g			111g	120g		

C20=浅黄 C30=浅灰 C40=浅蓝

Size measurement chart-1

P.O.:-		STYLE: []		SIZE MEASUREMENT CHART												Report No.: H-1204586	
Measurement point (cm)	SZ	13/150			SZ	15/160			SZ	17/170			SZ				TOL
	CL	C20	C30	C40	CL	C20	C30	C40	CL	C20	C30	C40	CL				
后中衣长	60	+1	+0.5	-0.8	64.5	+0.5	+1	/	69	+1	/	-0.5					±2
肩宽	37	-1	-0.5	+0.5	40	/	-0.5	/	43	+0.5	+0.5	/					±2
胸围	86	/	/	+1.8	92	+1	+1	+2	98	/	+1	+1					±2
袖长	18	+0.5	+0.5	/	19.5	+0.5	/	-0.5	21	+1	/	-0.5					±2
摆围	86	-2	-3	+1	92	-2	-2.5	-1	98	-2	-2	+1					±2
横开领	18.7	/	-0.5	/	19.3	-0.5	-0.5	-0.3	19.9	-0.9	-0.5	-0.4					±1
直开领	10.5	/	/	-0.5	11	-0.5	+0.5	-1	11.5	/	/	-1					±1
头围拉量	59	+1.5	+2	+2	60	+2	+2	+2	61	+2	+2	+2					+2
袖口	31	+1	/	+1	32	/	-1	+1	33	-1	+1	+1					±1
袖隆直量	20.5	-0.5	/	-0.5	22	-1	-1	-0.5	23.5	/	+0.5	-1					±1
过肩	2	/	-0.2	-0.4	2	-0.4	-0.2	-0.3	2	/	+0.2	/					0
重量			140g	126g		130g	145g			160g	152g						

C20=浅黄 C30=浅灰 C40=浅蓝

Size measurement chart-1



产品展示

产品展示



产品展示

产品展示

Inspector:	XXX	Auditor:	XXX
-------------------	-----	-----------------	-----

End of Report